

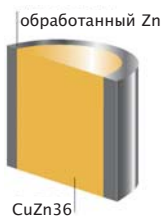
## cobracut®



Проволочные электроды с покрытием серии **cobracut®** были разработаны совместно с компанией AGIE для электроэрозионных станков. Они подходят для многих моделей станков и разных областей применения.

## cobracut®

- проволочный электрод с цинковым покрытием
- благодаря большой вязкости и растяжимости, этот материал особенно хорошо подходит для получения большой конусности
- надежность автоматической заправки электрода гарантирована только при определенных условиях



	Материал стержня	Покрытие	Прочность при растяжении	Удлинение	Цвет
<b>cobracut®</b>	CuZn36	цинковое покрытие	500 N/mm <sup>2</sup>	15%	светло-серый
Ø[mm]	0,20	0,25			
Катушка / кг bedra4 bedra8 bedra16	• • •	• • •			
Катушка / кг K100 / 1,6 K160 / 6,0 K250 / 25,0	• • •	• • •			

## cobracut® Тип А

- жесткий проволочный электрод с цинковым покрытием
- удовлетворяет высочайшим требованиям к точности воспроизведения и качеству поверхности
- прямизна, гарантирующая автоматическую заправку электрода



	Материал стержня	Покрытие	Прочность при растяжении	Удлинение	Цвет
<b>cobracut® Тип А</b>	CuZn36	Zn	900 N/mm <sup>2</sup>	1%	серебристый блеск
Ø[mm]	0,15	0,20	0,25	0,30	
Катушка / кг bedra 4 bedra 8 bedra16	• <sup>1</sup> •	• <sup>1</sup> • •	• <sup>1</sup> • <sup>1</sup> •	• <sup>1</sup> • <sup>1</sup> •	
Катушка / кг K100 / 1,6 K250 / 25,0 K355 / 45,0	• <sup>1</sup>	• <sup>1</sup> •	• <sup>1</sup> • •	• • •	

<sup>1</sup> автоматическая заправка не гарантируется

## cobracut® Тип G

- поверхность жестче, чем у электродов типа А
- особенно хорошо подходит для обработки конусности на станках AGIE с тороидальными направляющими
- прекрасная цилиндричность обработанный Zn в особенности при обработке высоких деталей на станках серии Evolution и Vertex



	Материал стержня	Покрытие	Прочность при растяжении	Удлинение	Цвет
<b>cobracut® Тип G</b>	CuZn36	цинковое покрытие	900 N/mm <sup>2</sup>	1%	светло-серый
Ø[mm]	0,15	0,20	0,25	0,30	
Катушка / кг bedra 4 bedra 8 bedra16	• <sup>1</sup> •	• <sup>1</sup> • •	• <sup>1</sup> • <sup>1</sup> •	• <sup>1</sup> • <sup>1</sup> •	
Катушка / кг K100 / 1,6 K250 / 25,0 K355 / 45,0	• <sup>1</sup>	• <sup>1</sup> •	• <sup>1</sup> • •	• • •	

<sup>1</sup> автоматическая заправка не гарантируется



	Материал стержня	покрытие	Прочность	Удлинение	Цвет
<b>cobracut®</b> Тип D	CuZn20	CuZn50	800 N/mm <sup>2</sup>	1%	желто-коричневый
Ø[mm]	0,15	0,20	0,25	0,30	
Катушка / кг bedra8 bedra16	•	•	•	•	
Катушка / кг K250 / 25,0 K355 / 45,0		•	•	•	

## cobracut® Тип D

- проволока была разработана для электроэрозионных станков с генераторами большой мощности
- выдерживает высокие тепловые и электрические нагрузки
- пригодна как для использования при



- высокоскоростной, так и при точной контурной резке
- гарантирована автоматическая заправка электрода

	Материал стержня	покрытие	Прочность	Удлинение	Цвет
<b>cobracut®</b> Тип S	CuZn20	CuZn50	800 N/mm <sup>2</sup>	1%	желто-коричневый
Ø[mm]	0,30	0,33			
Катушка / кг bedra16	•	•			
Катушка / кг K250 / 25,0 K355 / 45,0	•	•			

## cobracut® Тип S

- модификация проволоки **cobra cut®** тип D: более высокая скорость съема благодаря более толстому диффузионному слою
- особенно хорошо подходит для электроэрозионной



- обработки деталей в серийном производстве и при изготовлении инструментов
- гарантирована автоматическая заправка электрода

	Материал стержня	покрытие	Прочность	Удлинение	Цвет
<b>cobracut®</b> Тип V	CuZn20	латунь с высоким содержанием цинка, двойной слой	700 N/mm <sup>2</sup>	1%	коричневый
Ø[mm]	0,20	0,25	0,30	0,33	
Катушка / кг bedra16	•	•	•	•	
Катушка / кг K250 / 25,0	•	•	•	•	

## cobracut® Тип V

- разработана для станков AGIECUT PROGRESS
- высочайшая скорость резки на электроэрозионных станках с новейшими генераторами большой мощности



- особенно хорошо подходит для производства высоких деталей