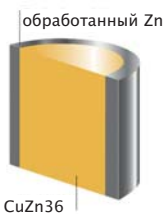




Высококачественные электроды **megacut®** с покрытием разработаны специально для японских электроэрозионных станков.

## megacut® Тип А

- оцинкованная проволока для точной обработки
- подходит для поверхностей, требующих особенно точной обработки
- великолепные результаты при резании, в особенности, при обработке твердых сплавов



	Материал стержня	покрытие	Прочность	Удлинение	Цвет
<b>megacut® Тип А</b>	CuZn36	цинковое покрытие	900 N/mm <sup>2</sup>	1%	светло- серый
Ø[mm]	0,15	0,20	0,25	0,30	
Катушка / кг bedra4 bedra8 bedra16	• •	• •	• •	• •	
Катушка / кг P3 / 3,0 P5 / 5,0 P10 / 10,0 P15 / 20,0	• •	• •	• •	• •	

## megacut® Тип Т

- особенно хорошо подходит для обработки деталей с большой конусностью
- автоматическая заправка возможна только при определенных условиях



	Материал стержня	покрытие	Прочность	Удлинение	Цвет
<b>megacut® Тип Т</b>	CuZn36	цинковое покрытие	500 N/mm <sup>2</sup>	15%	светло- серый
Ø[mm]	0,20	0,25			
Катушка / кг bedra8 bedra16	• •	• •			
Катушка / кг P3 / 3,0 P5 / 5,0 P10 / 10,0 P15 / 20,0	• •	• •			

## megacut® Тип D

- высокая производительность при резании – благодаря специальному покрытию
- особенно хорошо подходит для плохих условий промывки межэлектродного зазора (высокие заготовки, прерывистая резка, пакетированные детали)



	Материал стержня	покрытие	Прочность	Удлинение	Цвет
<b>megacut® Тип D</b>	CuZn20	CuZn50	800 N/mm <sup>2</sup>	1%	желто- коричневый
Ø[mm]	0,15	0,20	0,25	0,30	
Катушка / кг bedra4 bedra8 bedra16	• •	• •	• •	• •	
Катушка / кг K355 / 45,0			•	•	
Катушка / кг P3 / 3,0 P5 / 5,0 P10 / 10,0 P15 / 20,0	• •	• •	• •	• •	

megacut®



	Материал стержня	покрытие	Прочность	Удлинение	Цвет
<b>megacut®</b> Тип HS	CuZn20	CuZn50	800 N/mm <sup>2</sup>	1%	желто-коричневый
Ø[mm]	0,25	0,30	0,33		
Катушка / кг bedra4 bedra8 bedra16	• • •	• • •	• • •		
Катушка / кг K355 / 45,0	•	•	•		
Катушка / кг P5 / 5,0 P10 / 10,0 P15 / 20,0	• • • •	• • • •	• • • •		

## megacut® Тип HS

- модификация проволоки Megacut D
- благодаря более толстому диффузионному слою покрытия возможна более высокая скорость съема металла
- особенно хорошо подходит для экономичной обработки в серийном производстве



	Материал стержня	покрытие	Прочность	Удлинение	Цвет
<b>megacut®</b> Тип W	CuZn20	CuZn50	430 N/mm <sup>2</sup>	30%	желто-коричневый
Ø[mm]	0,25	0,30			
Катушка / кг bedra4 bedra8 bedra16	• • •	• • •			
Катушка / кг K355 / 45,0	•	•			
Катушка / кг P3 / 3,0 P5 / 5,0 P10 / 10,0 P15 / 20,0	• • • • •	• • • • •			

## megacut® Тип W

- “мягкий” электрод с самым значительным удлинением в серии **megacut®**
- особенно хорошо подходит для обработки большой конусности
- специальное покрытие может выдерживать термические нагрузки, возникающие вследствие плохого промыва межэлектродного зазора

